

表. 木地の樹種・塗工種類と塗膜硬さの関係

樹種	密度 (g/cm3)	漆工	デュロメータ硬さ（HDD）					
			平均値	1	2	3	4	5
ホオ	0.52	木地のみ	62.9	60.0	65.8	62.1	66.9	59.6
		湯沢産漆	68.4	68.1	64.8	68.9	70.2	70.2
		輪島	82.5	91.9	79.9	80.8	79.8	80.0
		川連	68.0	62.9	68.8	68.2	67.9	72.0
		寿次郎	77.2	80.0	73.1	76.8	78.2	78.0
トチ	0.54	木地のみ	56.8	52.9	58.3	57.0	58.0	57.8
		湯沢産漆	66.0	66.9	68.1	64.1	63.9	67.1
		輪島	80.2	80.2	80.8	79.2	79.9	80.9
		川連	73.1	72.3	70.5	74.5	74.5	73.8
		寿次郎	77.9	81.0	76.0	77.8	78.7	76.2
ケヤキ	0.74	木地のみ	72.6	73.9	72.2	67.0	73.9	76.1
		湯沢産漆	77.5	76.0	77.7	77.7	77.2	79.1
		輪島	80.9	81.1	81.1	80.2	81.1	81.1
		川連	77.2	75.5	77.7	76.1	78.2	78.7
		寿次郎	80.8	82.0	82.0	82.1	81.9	76.2

データの見方
・数値が大きいほど硬い。0～100の指標

コメント
・トチやホオなど軟質な木地では、
塗工によって硬度が向上
特に、輪島と寿次郎の塗工は硬い
・ケヤキは木地が元から硬いため
塗工による硬度の向上効果は少ない。
中でも、輪島と寿次郎は硬い。

※ 1 ～ 5 は測定点

表. 漆塗膜（ベークライト板）の食器洗浄乾燥回数と色調の関係

漆工	測色値	Initial	食器洗浄・乾燥回数（回）							
			5	10	15	0	25	30	35	40
湯沢産漆	L*	26.27	26.80	26.33	25.75	25.34	25.33	25.24	25.34	25.17
	a*	0.10	0.03	0.02	0.17	0.35	0.42	0.36	0.36	0.34
	b*	-1.58	-0.60	0.39	0.28	0.14	0.06	-0.44	-0.51	-0.83
輪島	L*	26.27	26.44	26.21	26.33	26.21	26.13	26.14	26.06	26.03
	a*	-0.07	-0.04	-0.02	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.02	0.01
	b*	-1.24	-1.26	-1.17	-1.26	-1.19	-1.21	-1.20	-1.18	-1.19
川連	L*	26.27	26.48	26.42	26.30	26.10	26.11	26.07	26.06	25.95
	a*	-0.03	-0.03	-0.04	-0.02	0.01	0.01	0.00	0.00	0.02
	b*	-1.23	-1.26	-1.27	-1.20	-1.15	-1.15	-1.13	-1.14	-1.13
寿次郎	L*	26.23	26.44	26.44	26.35	26.15	26.10	26.08	26.02	25.91
	a*	-0.07	-0.05	-0.04	0.00	0.01	0.00	0.01	0.01	0.02
	b*	-1.20	-1.23	-1.29	-1.25	-1.14	-1.17	-1.17	-1.16	-1.12

データの見方

- L*：+が大きいほど明、0～100の数値。
- a*：+が大きいほど赤、-が大きいほど緑、-100～+100の数値。
- b*：+が大きいほど黄、-が大きいほど青、-100～+100の数値。

表. 漆塗膜（トチ）の食器洗浄乾燥回数と色調の関係

漆工	測色値	Initial	食器洗浄・乾燥回数（回）							
			5	10	15	0	25	30	35	40
湯沢産漆	L*	26.22	26.74	26.21	25.09	24.90	25.29	24.74	25.03	24.83
	a*	0.10	0.03	-0.03	0.13	0.31	0.41	0.31	0.33	0.37
	b*	-1.54	-0.74	0.11	0.28	-0.23	0.28	-0.79	-0.89	-0.91
輪島	L*	26.27	26.36	26.30	26.14	25.90	25.81	25.78	25.60	25.65
	a*	-0.08	-0.08	-0.08	-0.04	-0.01	-0.04	0.01	0.01	0.00
	b*	-1.24	-1.16	-1.19	-1.15	-1.07	-1.03	-1.04	-0.96	-1.00
川連	L*	26.26	26.20	25.96	25.79	25.66	25.62	25.58	25.32	25.34
	a*	-0.05	-0.07	-0.06	-0.03	0.00	-0.03	0.00	0.02	0.01
	b*	-1.24	-1.17	-1.06	-1.00	-0.96	-0.96	-0.94	-0.85	-0.89
寿次郎	L*	26.29	26.44	26.40	26.29	26.04	26.05	25.99	25.90	25.86
	a*	-0.06	-0.07	-0.06	-0.05	0.00	-0.03	0.00	0.02	0.00
	b*	-1.24	-1.18	-1.20	-1.18	-1.08	-1.10	-1.09	-1.06	-1.07

データの見方

- L*：＋が大きいほど明、0～100の数値。
- a*：＋が大きいほど赤、－が大きいほど緑、－100～＋100の数値。
- b*：＋が大きいほど黄、－が大きいほど青、－100～＋100の数値。

表. 漆塗膜（ホオ）の食器洗浄乾燥回数と色調の関係

漆工	測色値	Initial	食器洗浄・乾燥回数（回）							
			5	10	15	0	25	30	35	40
湯沢産漆	L*	26.26	26.40	25.89	25.28	25.38	24.97	25.12	25.17	25.23
	a*	0.09	0.01	-0.04	0.18	0.35	0.36	0.36	0.40	0.32
	b*	-1.56	-0.41	0.55	0.28	0.09	-0.52	-0.83	-0.98	-0.95
輪島	L*	26.27	26.36	26.26	26.15	26.07	25.98	25.93	25.89	25.89
	a*	-0.08	-0.08	-0.06	-0.05	-0.01	-0.04	-0.02	0.01	-0.02
	b*	-1.22	-1.19	-1.16	-1.08	-1.08	-1.08	-1.08	-1.03	-1.10
川連	L*	26.27	26.38	26.37	26.17	26.10	25.95	25.84	25.93	25.79
	a*	-0.07	-0.07	-0.05	-0.04	0.00	-0.02	0.01	0.02	0.00
	b*	-1.24	-0.84	-1.23	-1.08	-1.11	-1.08	-0.97	-1.09	-0.99
寿次郎	L*	26.23	26.32	26.12	25.94	26.12	25.86	25.95	26.02	25.92
	a*	-0.08	-0.07	-0.06	-0.02	-0.02	-0.03	-0.02	0.01	-0.02
	b*	-1.23	-1.18	-1.16	-1.05	-1.15	-1.06	-1.08	-1.17	-1.10

データの見方

- L*：＋が大きいほど明、0～100の数値。
- a*：＋が大きいほど赤、－が大きいほど緑、－100～＋100の数値。
- b*：＋が大きいほど黄、－が大きいほど青、－100～＋100の数値。

表. 漆塗膜（ケヤキ）の食器洗浄乾燥回数と色調の関係

漆工	測色値	Initial	食器洗浄・乾燥回数（回）							
			5	10	15	0	25	30	35	40
湯沢産漆	L*	26.18	26.88	25.84	24.53	25.09	25.08	25.31	25.08	24.98
	a*	0.10	-0.03	-0.01	0.25	0.23	0.11	0.06	0.04	0.06
	b*	-1.52	-0.42	0.65	0.16	-0.78	-0.91	-0.98	-1.02	-1.11
輪島	L*	26.22	26.34	26.33	26.29	26.17	26.08	26.11	26.07	26.06
	a*	-0.07	-0.10	-0.08	-0.03	-0.02	-0.04	-0.03	-0.01	-0.02
	b*	-1.23	-1.15	-1.22	-1.20	-1.17	-1.16	-1.17	-1.20	-1.20
川連	L*	26.27	26.38	26.37	26.33	26.16	26.11	26.06	26.05	25.96
	a*	-0.03	-0.08	-0.07	-0.04	-0.02	-0.03	-0.02	0.00	-0.01
	b*	-1.25	-1.18	-1.21	-1.19	-1.13	-1.11	-1.13	-1.14	-1.13
寿次郎	L*	26.26	26.38	26.41	26.37	26.23	26.12	26.13	26.10	26.08
	a*	-0.06	-0.09	-0.08	-0.04	-0.01	-0.06	-0.01	0.00	-0.02
	b*	-1.23	-1.17	-1.23	-1.23	-1.18	-1.15	-1.17	-1.18	-1.20

データの見方

- L*：＋が大きいほど明、0～100の数値。
- a*：＋が大きいほど赤、－が大きいほど緑、－100～＋100の数値。
- b*：＋が大きいほど黄、－が大きいほど青、－100～＋100の数値。

漆塗膜の退色性

色

表. 漆塗膜の食器洗淨乾燥回数と色差の関係

ベークライト

漆工	色差	食器洗淨・乾燥回数（回）								
		Initial	5	10	15	20	25	30	35	40
湯沢産漆	ΔE	0	1.11	1.98	1.93	1.97	1.91	1.56	1.44	1.35
輪島	ΔE	0	0.17	0.10	0.09	0.11	0.16	0.15	0.23	0.26
川連	ΔE	0	0.21	0.16	0.04	0.19	0.18	0.23	0.23	0.34
寿次郎	ΔE	0	0.21	0.22	0.14	0.13	0.15	0.17	0.23	0.35

トチ

湯沢産漆	ΔE	0	0.96	1.65	2.14	1.87	2.07	1.67	1.37	1.55
輪島	ΔE	0	0.13	0.06	0.16	0.41	0.51	0.54	0.73	0.66
川連	ΔE	0	0.09	0.35	0.53	0.67	0.70	0.75	1.02	0.99
寿次郎	ΔE	0	0.16	0.11	0.06	0.31	0.29	0.34	0.44	0.47

ホオ

湯沢産漆	ΔE	0	1.16	2.15	2.09	1.89	1.68	1.39	1.28	1.22
輪島	ΔE	0	0.09	0.06	0.18	0.25	0.32	0.37	0.43	0.40
川連	ΔE	0	0.41	0.10	0.19	0.23	0.36	0.52	0.38	0.55
寿次郎	ΔE	0	0.10	0.13	0.35	0.15	0.41	0.32	0.23	0.34

ケヤキ

湯沢産漆	ΔE	0	1.30	2.20	2.36	1.32	1.26	1.02	1.22	1.27
輪島	ΔE	0	0.14	0.11	0.08	0.09	0.16	0.13	0.17	0.17
川連	ΔE	0	0.14	0.12	0.09	0.16	0.21	0.24	0.25	0.33
寿次郎	ΔE	0	0.13	0.15	0.12	0.08	0.17	0.16	0.18	0.19

データの見方
ΔE：数値が小さいほどInitialと比較して色変化が少ない。ΔE=0は全く変化無し。

表. 漆塗膜（ベークライト板）の食器洗浄乾燥回数と光沢の関係

	光沢	食器洗浄・乾燥回数（回）								
		Initial	5	10	15	20	25	30	35	40
湯沢産漆	60°	13.3	13.3	13.1	12.9	12.5	12.4	12.3	12.2	12.2
	85°	56.0	55.9	55.4	56.6	56.1	56.8	54.9	56.4	57.0
輪島	60°	43.8	43.3	43.7	43.8	43.6	43.5	43.2	42.8	42.6
	85°	90.2	88.9	89.4	90.1	89.1	88.4	88.7	87.4	87.9
川連	60°	43.8	43.3	43.5	44.0	43.5	43.5	43.4	42.8	42.6
	85°	89.8	88.9	88.4	90.0	90.0	89.9	89.5	88.0	89.4
寿次郎	60°	45.5	45.2	45.6	45.6	45.2	45.2	45.1	44.7	44.6
	85°	90.1	90.5	88.3	91.1	91.2	90.9	88.5	86.7	90.3

データの見方

60° ：単位GU（Gloss Unit）. 屈折率1.567のガラス表面の入射角60° での反射率10%を光沢100%とした値)

85° ：同85° 。一般的に60° が広く使われる。

表. 漆塗膜（トチ）の食器洗浄乾燥回数と光沢の関係

	光沢	食器洗浄・乾燥回数（回）								
		Initial	5	10	15	20	25	30	35	40
湯沢産漆	60°	17.0	17.5	17.4	16.8	16.7	16.1	16.1	15.9	15.9
	85°	63.7	64.2	64.9	65.0	65.4	65.9	64.1	66.1	66.4
輪島	60°	43.2	44.0	44.2	44.3	44.0	43.5	43.5	42.9	43.0
	85°	89.1	84.6	80.9	80.0	78.7	82.6	77.2	77.9	78.0
川連	60°	42.2	43.4	43.8	43.3	43.2	42.5	42.7	42.2	42.1
	85°	87.1	82.2	79.2	80.9	81.3	82.3	82.3	82.1	81.8
寿次郎	60°	45.6	46.2	46.5	46.5	46.1	45.9	45.1	45.2	45.1
	85°	90.9	90.1	90.3	91.2	90.3	90.0	89.6	88.0	88.8

データの見方

60° ：単位GU（Gloss Unit）. 屈折率1.567のガラス表面の入射角60° での反射率10%を光沢100%とした値)

85° ：同85° 。一般的に60° が広く使われる。

表. 漆塗膜（ホオ）の食器洗浄乾燥回数と光沢の関係

	光沢	食器洗浄・乾燥回数（回）								
		Initial	5	10	15	20	25	30	35	40
湯沢産漆	60°	13.3	15.1	15.0	14.8	14.5	14.2	14.3	14.0	14.1
	85°	56.1	59.8	59.0	60.8	60.6	60.9	60.9	60.4	61.2
輪島	60°	43.8	42.8	43.0	43.1	43.2	42.4	42.5	41.1	41.3
	85°	88.8	89.7	88.6	89.9	89.9	90.2	89.6	88.8	89.0
川連	60°	44.2	43.2	43.2	43.1	43.2	42.4	42.2	41.8	41.4
	85°	89.2	88.9	88.3	89.4	89.7	87.9	89.1	89.4	87.5
寿次郎	60°	45.9	45.2	45.4	45.2	45.5	44.4	44.7	45.0	44.0
	85°	90.3	90.3	89.9	90.6	89.8	89.5	90.6	88.9	89.5

データの見方

60° ：単位GU（Gloss Unit）. 屈折率1.567のガラス表面の入射角60° での反射率10%を光沢100%とした値)

85° ：同85° 。一般的に60° が広く使われる。

表. 漆塗膜（ケヤキ）の食器洗浄乾燥回数と光沢の関係

	光沢	食器洗浄・乾燥回数（回）								
		Initial	5	10	15	20	25	30	35	40
湯沢産漆	60°	18.3	20.5	19.8	19.0	18.9	18.4	17.9	17.8	17.9
	85°	68.2	70.8	69.9	69.4	70.2	68.1	68.1	67.8	67.9
輪島	60°	43.4	43.7	43.9	44.0	44.3	43.9	44.0	43.7	43.9
	85°	89.4	87.9	87.1	88.7	88.6	88.8	88.3	87.4	88.6
川連	60°	42.6	43.1	42.8	43.1	43.2	42.6	42.9	42.5	42.5
	85°	88.4	89.3	87.0	89.2	90.0	88.8	89.5	89.1	88.7
寿次郎	60°	45.4	45.4	45.7	46.0	46.0	45.7	45.4	45.5	45.5
	85°	90.1	91.4	91.0	92.0	91.8	89.9	90.9	88.9	90.4

データの見方

60° ：単位GU（Gloss Unit）. 屈折率1.567のガラス表面の入射角60° での反射率10%を光沢100%とした値)

85° ：同85° 。一般的に60° が広く使われる。